



Maschinenpark



Hier finden Sie eine Übersicht über unsere eingesetzten Maschinen mit den dazugehörigen technischen Daten, wie der Steuerung, Funktion, Verfahrswege und den Spindeldurchlass.

Alle Angaben verstehen sich selbstverständlich in Millimeter.

Benennung	Steuerung	Funktion	Verfahrwege	Spindeldurchlass Drm.
1 x Mori Seiki NL 1500 y 500	Mitsubishi	x,y,z, Achse angetriebene Werkzeuge NC Reitstock	x 260 y ± 50 mm z 590 Reitstock (B) 564	53
2 x Mori Seiki SL 250	Fanuc	x,z Achse abgetriebene Werkzeuge Gegenspindel	x 205 z 450	75
2 x Mori Seiki SL 150	Fanuc MSD 501 II	x,z Achse angetriebene Werkzeuge Gegenspindel	x 210 z 450	42
2 x Mori Seiki SL 15	Fanuc MF-T6	x,z Reitstock Standard	x 110 z 450	40
2 x Mori Seiki SL 150	Fanuc MSC-518	x,z Reitstock Standard	x 205 z 450	42
1 x Mori Seiki SL 35	Fanuc 15 T	x,z Reitstock Standard	x 210 z 600	95
1 x Mori Seiki SL 25B	Fanuc 15 T	x,z Reitstock Standard	x 130 z 450	68
1 x Mori Seiki AL 2	Fanuc 10-TE	x,z Reitstock Standard	x 100 z 420	43
1 x Mori Seiki ZT 1500YB	Fanuc	5 Achsen Gegenspindel 2 Revolverköpfe angetriebene Werkzeuge		60
BAZ				
1 x Haas Mini Super Mill	HAAS	x,y,z 10000 1/min 10 Werkzeuge	x 406 y 305 z 254	
1 x Haas VF4	HAAS	x,y,z 40 Werkzeuge Getriebe	x 1270 y 508 z 635	